

BRIDAGE MAGNETIQUE **pour RECTIFICATION**

**Plateaux magnétiques
Electro-Permanents**





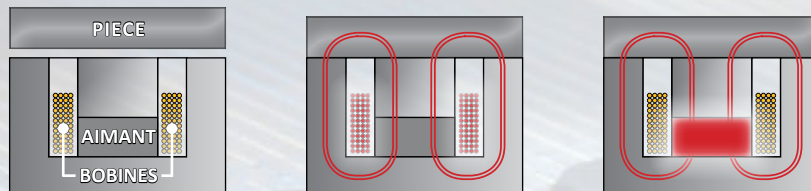
PLATEAUX ELECTRO-PERMANENTS

BRAILLON MAGNETICS, inventeur de la technologie Electro-Permanente, propose une gamme de plateaux magnétiques Electro-Permanents puissants, fiables et totalement étanches pour toutes les applications de rectification plane.

La technologie Electro-Permanente consiste à changer l'état magnétique du plateau magnétique grâce à une brève impulsion électrique. Une fois l'impulsion terminée, le plateau magnétique conserve ensuite son nouvel état, magnétisé ou démagnétisé, même en cas de coupure de courant.

Les avantages de la technologie Electro-Permanente sont incontestables :

- **SECURITE** : La force de bridage est maintenue même en cas de coupure de courant.
- **PRECISION** : Sans échauffement, le plateau magnétique conserve sa géométrie.
- **ECOLOGIQUE** : Aucune consommation continue d'énergie.



1. Etat démagnétisé
Les aimants ne sont pas polarisés

2. Magnétisation
L'alimentation des bobines crée un champ magnétique.

3. Etat magnétisé
Le champ magnétique est maintenu par les aimants.

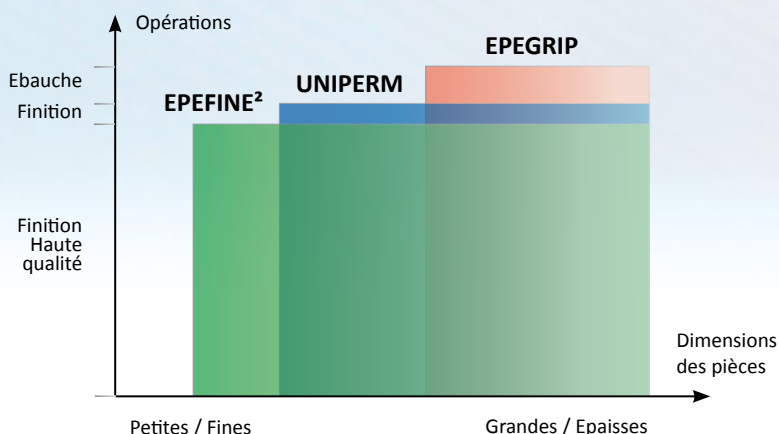
DEMAGNETISATION TOTALE

Tous les plateaux Electro-Permanents **BRAILLON MAGNETICS** utilisent le concept de démagnétisation totale. Lors de la démagnétisation, les aimants Alnico sont démagnétisés totalement grâce à une série d'impulsions électriques décroissantes qui constitue le savoir faire de **BRAILLON MAGNETICS**.

La démagnétisation totale permet d'atteindre le niveau de magnétisme résiduel le plus bas possible dans la pièce à brider, y compris pour des pièces aux matériaux fortement alliés.

APPLICATIONS

Le choix d'un plateau magnétique est guidé par les dimensions de la pièce à brider, ainsi que le type de rectification à effectuer sur les pièces.



EPEGRIIP

Plateau magnétique Electro-Permanent pour bridage de pièces d'épaisseur moyenne à forte.

Pièce type	Epaisseur minimum 8 mm *
Pas polaire	15mm + 6mm
Construction	Acier + résine, sans plaque polaire
Cote d'usure	5 mm
Accessoires	Butées longitudinales et transversales
Options	Séparateurs laiton, Trous traversants

UNIPERM

Plateau magnétique Electro-Permanent universel pour bridage de pièces de faible épaisseur.

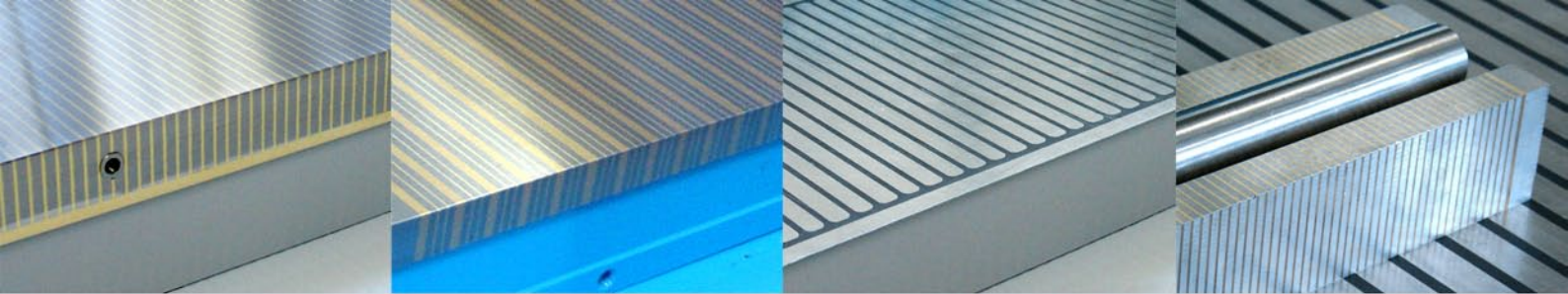
Pièce type	Epaisseur minimum 4 mm *
Pas polaire	4 + 1 + 4 + 1 + 4 + 5 mm
Construction	Acier et laiton, avec plaque polaire
Cote d'usure	6 mm
Accessoires	Butées longitudinales et transversales

EPEFINE²

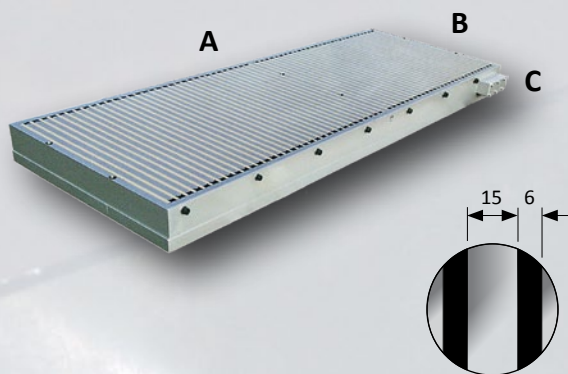
Plateau magnétique Electro-Permanent universel au pas polaire extra fin, compatible également avec les applications d'électro-érosion. Idéal pour le bridage de pièces de très faible épaisseur.

Pièce type	Epaisseur minimum 2 mm *
Pas polaire	4 mm + 1 mm
Construction	Acier et laiton, avec plaque polaire
Cote d'usure	6 mm
Accessoires	Butées longitudinales et transversales
Options	Trous traversants

* Les épaisseurs indiquées permettent d'atteindre les conditions optimales d'utilisation. Des pièces plus fines peuvent néanmoins être usinées.

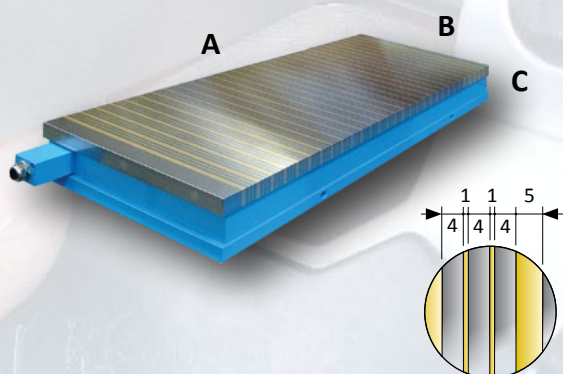


CARACTERISTIQUES ET DIMENSIONS



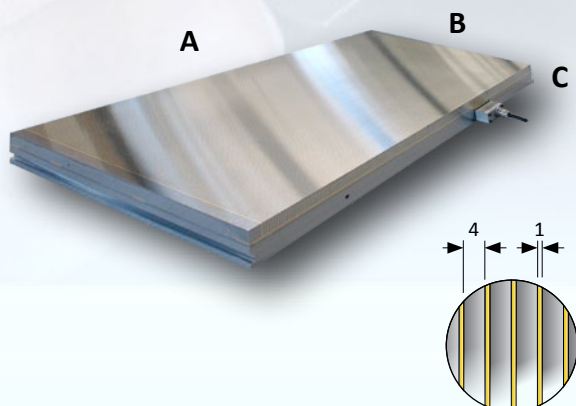
C = 91	B								Unité de contrôle 400V
	200	300	400	500	600	700	800	1000	
A 400	54	80	105	131	156	182	208	259	BUR10
500	66	98	129	161	192	224	256	319	
600	78	116	153	191	228	266	303	378	
700	91	134	178	221	264	308	351	438	
800	103	152	202	251	300	350	399	498	BUR20
900	115	170	226	281	336	392	447	558	
1000	127	188	250	311	372	434	495	618	
1100	139	207	274	341	408	476	543	678	
1200	151	225	298	371	444	518	591	738	BUR30
1300	164	243	322	401	480	560	639	797	
1400	176	261	346	431	516	602	687	857	
1500	188	279	370	461	552	644	735	917	
1600	200	297	394	491	588	686	783	977	BUR40
1700	212	315	418	521	624	728	831	1037	
1800	224	333	442	551	660	770	879	1097	
1900	237	352	467	582	696	811	926	1156	
2000	249	370	491	612	733	853	974	1216	

Poids des plateaux magnétiques (Kg)



C = 95	B								Unité de contrôle 400V
	150	200	300	400	500	600	700	800	
A 350	36	48	71	94	125	150	174	199	BUR10
400	41	54	81	108	143	172	200	229	
450	46	61	92	122	162	194	226	259	
500	51	68	102	136	180	216	252	288	
600	61	81	123	164	217	260	304	348	BUR20
700	71	95	143	191	254	305	356	407	
800	81	108	164	219	290	349	408	466	
900	90	122	184	247	327	393	459	525	
1000	100	135	205	275	364	437	511	585	BUR30
1100	110	149	225	302	401	482	563	644	
1200	120	162	246	330	437	526	615	703	

Poids des plateaux magnétiques (Kg)



C = 68	B								Unité de contrôle 400V
	150	210	300	400	500	600	700	800	
A 300	27	35	50	65	80	95	110	125	BUR10
400	35	45	64	84	103	123	142	162	
500	43	55	79	103	127	151	175	199	
600	51	66	95	124	154	183	212	241	
700	59	75	110	143	177	211	244	278	BUR20
800	66	85	124	162	201	239	277	315	
900	75	96	140	183	227	271	314	358	
1000	83	106	155	202	251	299	346	395	
1100	90	116	169	221	275	327	379	432	BUR30
1200	99	127	186	243	301	358	416	474	
1300	106	137	200	262	325	386	448	511	
1400	115	148	216	283	351	418	485	553	
1500	123	158	231	302	375	446	518	590	BUR40
1600	130	168	245	321	399	474	550	627	
1700	139	179	262	343	425	506	587	670	
1800	146	189	276	362	449	534	620	707	
1900	154	199	291	381	472	562	652	744	BUR40
2000	163	210	307	402	499	594	689	786	

Poids des plateaux magnétiques (Kg)



UNITES DE CONTROLE

Les unités de contrôle **BRAILLON MAGNETICS** permettent de piloter tous les plateaux Electro-Permanents. Fruit de nombreuses années de recherche et d'expérience, elles permettent d'exploiter le meilleur de la technologie Electro-Permanente avec une fiabilité reconnue.

MAGNÉTISATION VARIABLE

Équipés de la nouvelle télécommande T10 à microprocesseur, les unités de contrôle permettent d'ajuster la force de bridage des plateaux magnétiques avec une résolution de 20 paliers.

DÉMAGNÉTISATION TOTALE

Les cycles de démagnétisation sont optimisés pour chaque type de plateau. Il est également possible de les personnaliser sur demande à l'aide du connecteur DB9-RS232.

PLATEAUX MULTIPLES

Les unités de contrôle **BRAILLON MAGNETICS** permettent de piloter plusieurs plateaux magnétiques Electro-Permanents en même temps. Par exemple, une unité de contrôle **BUR-80** permettra de piloter jusqu'à 8 plateaux.

COMMANDE PENDULAIRE

Il est également possible de piloter les plateaux magnétiques de façon pendulaire en magnétisant ou démagnétisant séparément deux groupes de plateaux. Par exemple, une unité de contrôle **BUR-40P** permettra de piloter séparément deux groupes de 4 plateaux chacun.

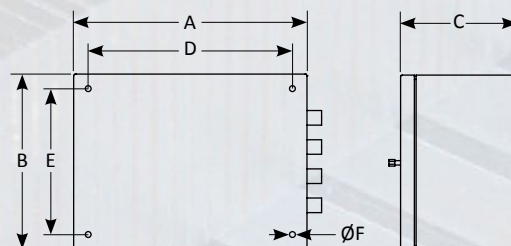
INTERFACE MACHINE

Toutes les unités de contrôle **BRAILLON MAGNETICS** intègrent une interface permettant de commander et contrôler les plateaux magnétiques depuis l'automate machine. Une information de sécurité en sortie est disponible pour contrôler le bon fonctionnement du système magnétique.



SPECIFICATIONS

Tension d'alimentation	230 - 400 - 415 VAC
Tensions sur demande	460 VAC
Fréquence secteur	50 / 60 Hz
Long. télécommande	3m
Matériau du coffret	Acier
Indice de protection	IP66



Modèle	Nbre de plateaux	EN COFFRET							SUR PLATINE						
		A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	ØF (mm)	Poids (Kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	ØF (mm)	Poids (Kg)
BUR10	1	400	300	150	355	255	10	10	265	180	78	240	135	7	3
BUR20	2	400	300	200	355	255	10	12	345	270	160	325	225	7	7
BUR30	3	400	300	200	355	255	10	13	345	270	160	325	225	7	7
BUR40	4	500	400	200	455	355	10	21	445	350	160	425	325	7	12
BUR50	5	500	400	200	455	355	10	22	445	350	160	425	325	7	13
BUR60	6	500	400	200	455	355	10	22	445	350	160	425	325	7	13
BUR70	7	500	400	200	455	355	10	23	445	350	160	425	325	7	14
BUR80	8	600	500	210	555	455	10	30	545	450	160	525	425	7	15
BUR10P	2	400	300	200	355	255	10	12	345	270	160	325	225	7	7
BUR20P	4	500	400	200	455	355	10	21	345	270	160	325	225	7	12
BUR30P	6	500	400	200	455	355	10	22	445	350	160	425	325	7	13
BUR40P	8	600	500	210	555	455	10	30	445	350	160	425	325	7	15