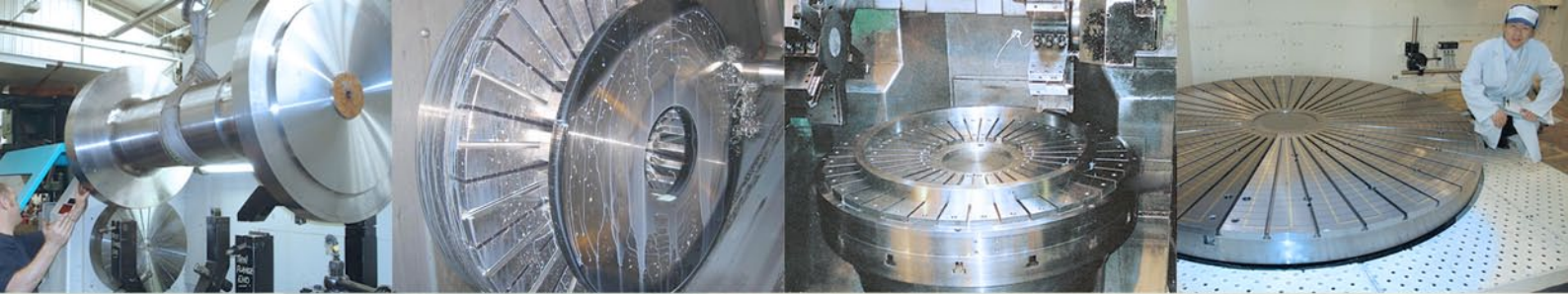




UCHWYTY MAGNETYCZNE OKRĄGŁE

**TOCZENIE
SZLIFOWANIE**

 **BRAILLON**
MAGNETICS



Firma **BRAILLON MAGNETICS** jako pierwsza skonstruowała uchwyt Elektro-Permanentny w 1963 roku. Od tego momentu technologia elektro-permanentna ulegała stopniowemu rozwojowi dając w rezultacie gamę uchwytów magnetycznych do obróbki skrawaniem i do obróbki szlifierskiej charakteryzującą się wysoką siłą mocowania, dużą odpornością mechaniczną i niezawodnością.

DUŻY PRZEŚWIT NARZĘDZIOWY

Poprzez zastosowanie unoszących klocków biegunowych, uchwyty **BRAILLON MAGNETICS** umożliwiają dostęp narzędzia do obrabianego elementu od 3 stron.

WYSOKA NIEZAWODNOŚĆ

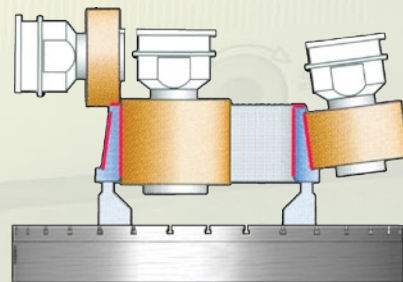
Dzięki konstrukcji nie zawierającej ruchomych elementów, uchwyty okrągłe **BRAILLON MAGNETICS** charakteryzują się długą żywotnością.

WYSOKA PRECYZJA

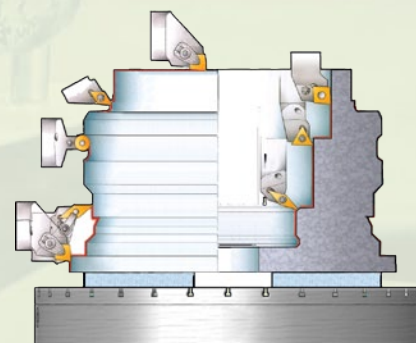
Systemy Elektro-Permanentne zapewniają zarówno precyzję jak i bezpieczeństwo. Po namagnesowaniu uchwyt EP nie wymaga zasilania elektrycznego dla podtrzymania siły mocowania magnetycznego. Pozwala to na uniknięcie termicznych naprężeń wynikających z grzania cewek i zapewnia bezpieczeństwo w przypadku problemów z zasilaniem elektrycznym.

RÓWNOMIERNE MOCOWANIE

Siła magnetyczna jest równomiernie rozłożona na powierzchni uchwytu. Pozwala to na uniknięcie zniekształcenia obrabianego elementu co często ma miejsce przy użyciu uchwytów mechanicznych.

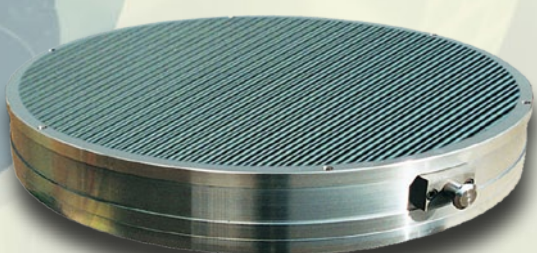
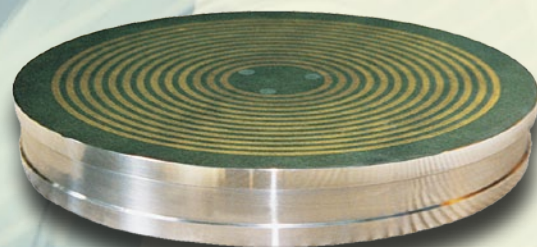
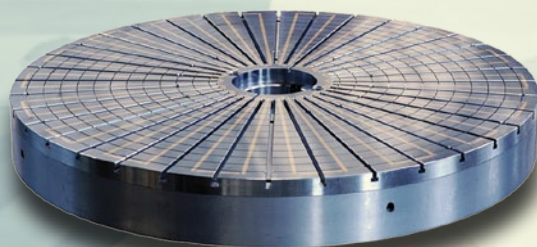


Szlifowanie pierścieni łożyskowych



Obróbka toczeniem

3 SPECJALNE KONSTRUKCJE



PROMIENIOWA

Ten układ biegunów magnetycznych jest szczególnie dostosowany do elementów w kształcie pierścieni. Pozwala on uzyskać maksymalną koncentrację strumienia magnetycznego.

Uchwyt o konstrukcji promieniowej może być wyposażony w klocki biegunowe zwiększające przeswit narzędziowy.

KONCENTRYCZNA

Ta konstrukcja dostosowana jest do jednoczesnego mocowania wielu elementów. Jest szczególnie wydajna przy mocowaniu elementów o dużej grubości i średniej wielkości.

RÓWNOLEGŁA

Stanowi ona najbardziej efektywny układ biegunów do mocowania cienkich i małych elementów. Dla wyjątkowo cienkich elementów można zastosować płytę roboczą o drobnej równoległej podziałce biegunowej. Podobnie jak w przypadku konstrukcji koncentrycznej można na niej mocować wiele elementów jednocześnie.



OBWODY MAGNETYCZNE

BRAILLON MAGNETICS jest światowym liderem w zastosowaniu 3 magnetycznych technologii:

SYSTEMY ELEKTRO-PERMANENTNE KOMPENSOWANE (EP)

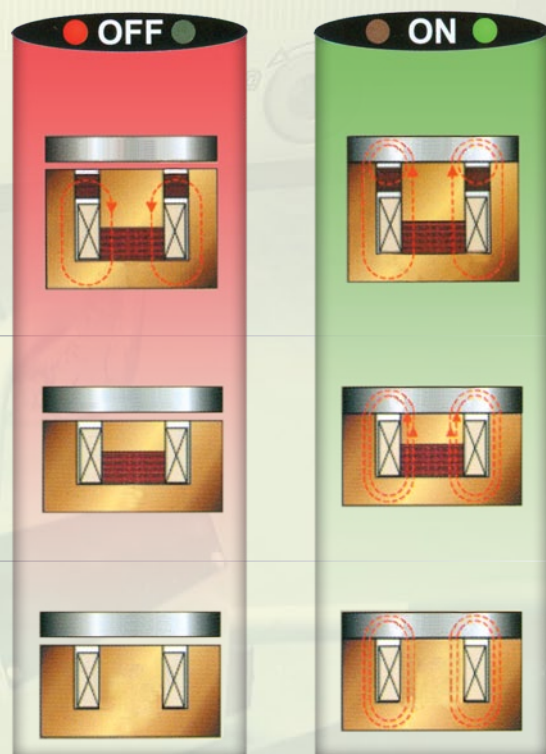
Technologia EP polega na namagnesowaniu uchwytu przy pomocy jednego elektrycznego impulsu. Uchwyt pozostaje namagnesowany nawet w przypadku zaniku napięcia. Technologia kompensowana EP stanowi kombinację magnesów Neodymowych i Alnico co pozwala osiągnąć najwyższe siły mocowania.

SYSTEMY ELEKTRO-PERMANENTNE (EP) O PEŁNEJ DEMAGNETYZACJI

Bazujące również na technologii EP, Pełna Demagnetyzacja polega na zastosowaniu jedynie magnesów Alnico. Dużą zaletą jest uzyskanie możliwie najmniejszego magnetyzmu szczątkowego po demagnetyzacji.

SYSTEMY ELEKTRO-MAGNETYCZNE (EM)

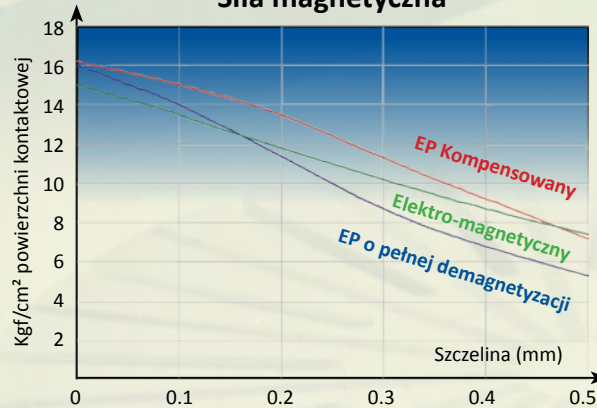
Technologia EM powoduje, że uchwyt pozostaje namagnesowany tak długo jak długo włączone jest zasilanie elektryczne. Pozwala ona uzyskać wysokie siły mocowania przy stosunkowo niewielkim koszcie.



WŁAŚCIWOŚCI

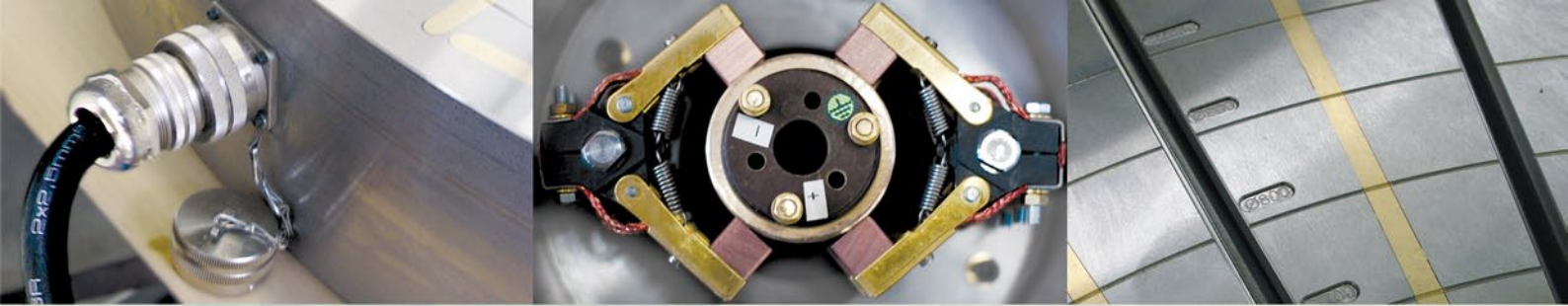
- Dowolnie ustawiana wielkość namagnesowania
- Korpus wykonany z jednego kawałka stali
- Uszczelnienie IP65
- Napięcie operacyjne EP : 340VDC
- Napięcie operacyjne EM : 110VDC
- Inne napięcia na zamówienie
- Wypełnienie odstępów między biegunami: Mosiądz
- Dopuszczalna grubość zużycia płyty roboczej : 8mm
- Chropowatość powierzchni płyty roboczej: Ra1.6
- Płaskość i równoległość uchwytu : 2/100/m
- Cylindryczny zespół pierścieniowy zasilania uchwytu

Siła magnetyczna



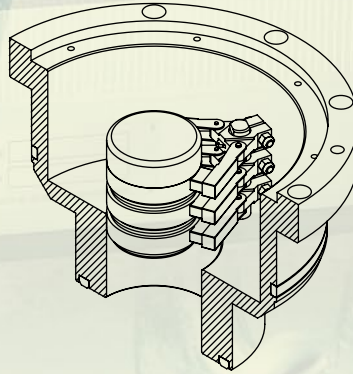
OPISY NA TABLICY

Model	Zastosowanie	Układ biegunów	Technologia	Płyta robocza	Ø (mm)	Grubość (mm)	Podziałka biegunowa (mm+mm)	Minimalna grubość elementu (mm)
EPESTAR-MAX	Toczenie	Promieniowy	EP Kompensowany	TAK	300 - 3500 *	90 - 150	-	-
EPESTAR	Szlifowanie	Promieniowy	EP o pełnej demagnetyzacji	TAK	250 - 3500 *	90 - 150	-	-
EM-STAR	Szlifowanie	Promieniowy	Elektro-magnetyczny	TAK	250 - 3500 *	90 - 120	-	-
EPERING	Szlifowanie	Koncentryczny	EP o pełnej demagnetyzacji	TAK	300 - 1250 *	100 - 120	11 + 5	5
EM-RING	Szlifowanie	Koncentryczny	Elektro-magnetyczny	TAK	300 - 1500 *	100 - 120	11 + 5	5
EPEFINE	Szlifowanie	Równoległy	EP o pełnej demagnetyzacji	TAK	300 - 1250 *	100 - 120	4 + 1	2
POWERFINE	Szlifowanie	Równoległy	EP o pełnej demagnetyzacji	NIE	300 - 1250 *	90 - 100	7 + 4	7
EM-FINE	Szlifowanie	Równoległy	Elektro-magnetyczny	TAK	300 - 1250 *	100 - 120	4 + 1	2

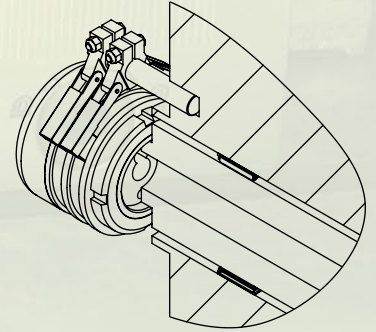


BRAILLON MAGNETICS proponuje opcjonalne rozwiązania w celu dostosowania uchwytów do indywidualnych potrzeb klienta i potrzeb obróbki:

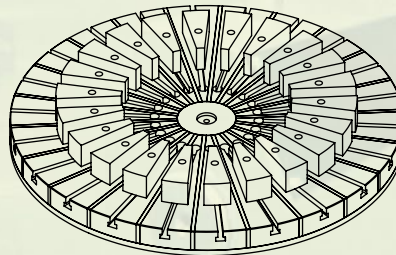
- Szybki łącznik z przykrywką IP65
- Indywidualnie zaprojektowane klocki biegunowe
- Pierścieniowy zespół zasilania wbudowany wewnątrz uchwytu
- Inne napięcia zasilania
- Przestrzeń między biegunami wykonana z Mosiądzu, Aluminium lub z żywicy epoksydowej
- Rowki teowe wykonane w płycie roboczej
- Rowki teowe w klockach biegunowych
- Przelotowe otwory mocujące
- Segmentowe strefy magnetyczne
- Zaznaczenie średnic na płycie roboczej
- Regulowane zmniejszanie siły roboczej przy



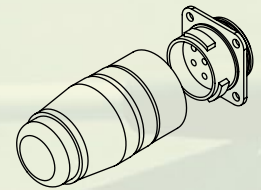
Wbudowany pierścieniowy system zasilania



Pierścieniowy system zasilania zainstalowany



Specjalne klocki biegunowe zamocowane w rowkach teowych na płycie roboczej



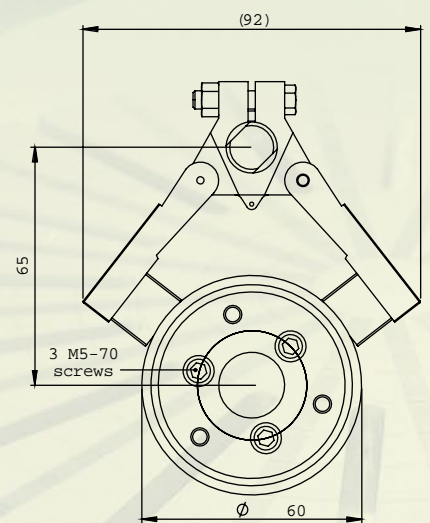
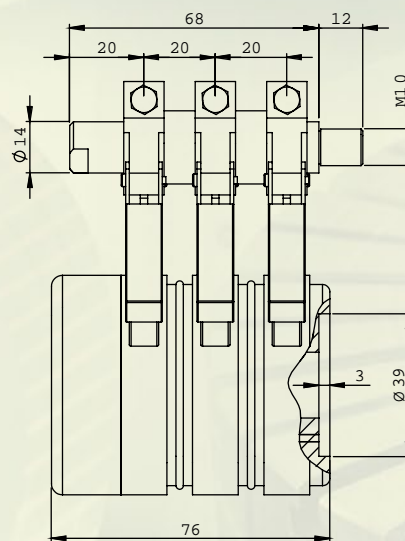
IP65 Szybki łącznik

W celu umożliwienia zasilania uchwytów magnetycznych firma **BRAILLON MAGNETICS** dostarcza standardowo 3-pierścieniowy cylindryczny zespół zasilania.

Możemy również dostarczyć na zamówienie pierścieniowe zespoły zasilania w wykonaniu specjalnym.

Charakterystyka standardowych zespołów zasilania :

- Maksymalna prędkość obrotowa: 4100 obrotów/min.
- Sprężynowe obsady szczotkowe
- Wymienne szczotki mosiężno-węglowe
- 3 zestawy elektryczne.
- Nakrywa uszczelniająca wykonana z PCV
- Podłączenie zasilania za pomocą 3 śrub M5
- Waga 1.1Kg



OPCJE

PIERŚCIENIOWY ZESPÓŁ ZASILANIA