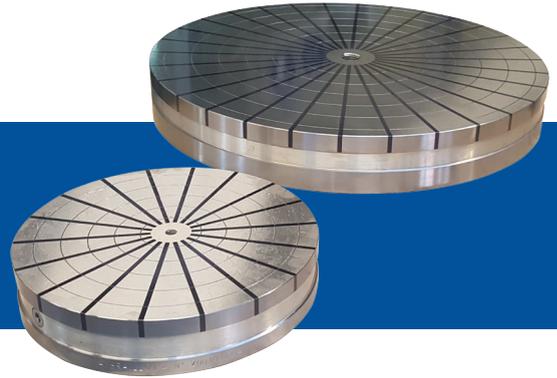


PERMANENT-MAGNETSPANNFUTTER

REF 11.01

# Permanent-Magnetspannfutter Typ ERCA2



Schleifen Drehbearbeitung Hartdrehen

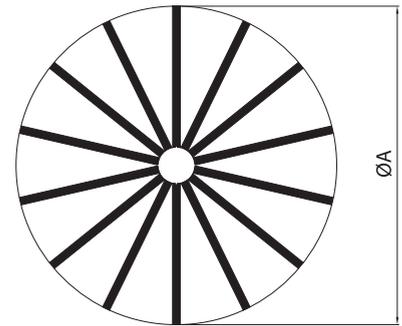
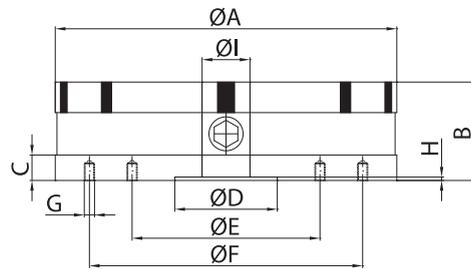
- Rundfutter mit AlNiCo Magneten
- Radiale Polteilung Stahl+ Epoxid
- Geeignet für hohe Umgebungstemperaturen
- Steuerbar progressiv von 0 bis 100%
- Minimale Werkstückdicke 5mm
- Optimale Werkstückdicke 20mm
- Starkes homogenes magnetisches Feld

Lieferumfang:

- Bedienschlüssel

Nennhaftkraft  
85 N/cm<sup>2</sup>

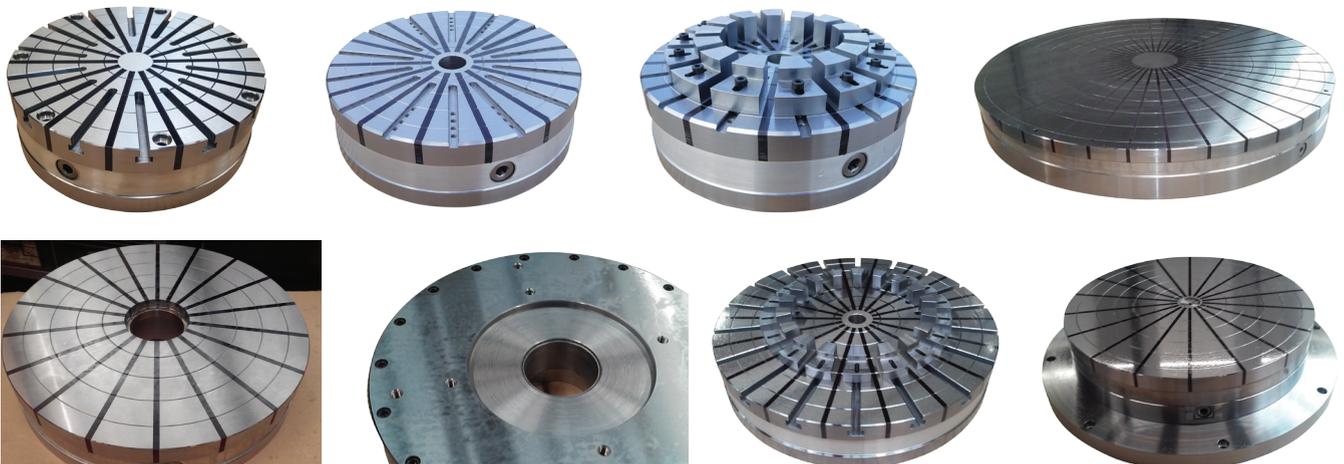
Abnutzbarkeit  
der aktiven Fläche  
5 mm



Referenz	Gewicht in Kg	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Anz pole
11.01.150	8	150	54	17	50	80	120	4xM6	5	24	10
11.01.200	15	200	58	17	60	110	180	4xM6	5	30	14
11.01.250	25	250	58	17	80	140	220	4xM6	5	50	14
11.01.300	37	300	58	22	150	180	260	4xM8	6	58	18
11.01.350	53	350	71	22	170	220	300	4xM8	6	58	18
11.01.400	69	400	71	22	200	260	340	4xM8	8	58	18
11.01.500	108	500	71	22	200	350	450	4xM8	8	75	24
11.01.600	172,0	600	80	22	250	350	450	4xM8	8	90	30
11.01.800	336,0	800	95	47	250	400	700	4xM10	8	120	40



Hohe Haftkraft / für Hartdrehen geeignet



OPTIONEN

zentrale Durchgangsbohrung, max Durchmesser siehe Spalte I

T- Nuten

Polverlängerungen für Bearbeitung von Durchgangsbohrungen

Adapterflansch Morsekegel, Camlock, Bajonette

passende Auflegepolplatte

Als Palettiersystem: Erowa, 3R, Hirschmann, Vischer & Boli