

PERMANENT-MAGNETSPANNFUTTER

REF 11.01.N

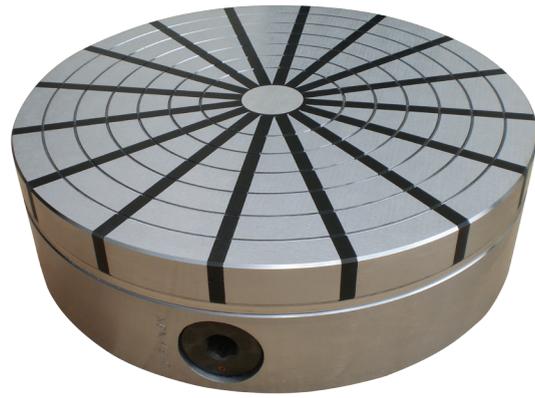
# Permanent-Magnetspannfutter Typ ERCN

Schleifen Drehbearbeitung Hartdrehen

- Magnetfutter mit NEODYM- Magneten
- Radiale Polteilung Stahl+ Epoxid
- Steuerbar progressiv von 0 bis 100%
- Starkes uniformes Magnetfeld
- robuste Konstruktion
- Bearbeitung auf der aktiven Fläche D130= 3mm, weitere =7mm

Lieferumfang:

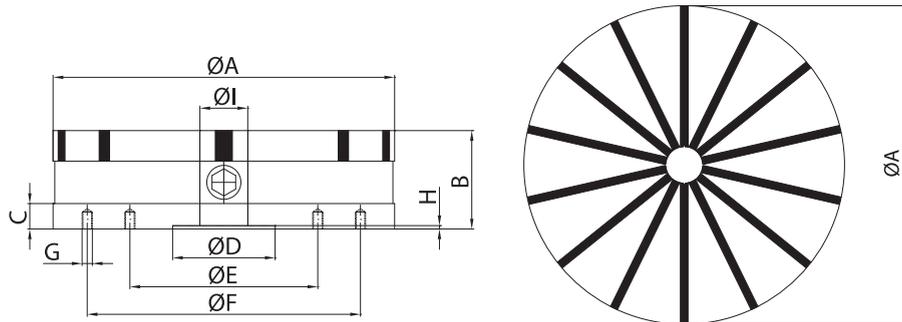
- Bedienschlüssel



SPANNTECHNIK

Nennhaftkraft  
120 N/cm<sup>2</sup>

Abnutzbarkeit  
der aktiven Fläche  
3/7 mm



Referenz	Gewicht in Kg	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Anz pole
11.01.130N	5	130	57	-	50H7	-	100	4x(M6x12)	5	15	10
11.01.150N	7,3	150	57	-	50H7	80	120	4x(M6x12)	5	15	10
11.01.200N	13	200	57	-	60H7	110	180	4x(M6x12)	5	20	12
11.01.250N	20	250	70	-	80H7	140	220	4x(M6x12)	5	30	16
11.01.300N	30	300	73	-	150H7	180	260	4x(M8x16)	6	38	16
11.01.350N	49	350	73	-	170H7	220	300	4x(M8x16)	6	40	20
11.01.400N	75	400	74	-	200H7	260	340	4x(M8x16)	8	40	20



Hohe Haftkraft / robuste Konstruktion / wasserdichte Konstruktion / für Hartdrehen geeignet



OPTIONEN

zentrale Durchgangsbohrung, max Durchmesser siehe Spalte I

T- Nuten

passende Auflagepolplatte

Polverlängerungen für Bearbeitung von Durchgangsbohrungen

Adapterflansch

Als Palettiersystem: Erowa, 3R, Hirschmann, Vischer & Boli