

## ENTMAGNETISIERTUNNEL

REF 16.04

# Entmagnetisiertunnel Typ DT

### Entmagnetisierung

- Für den Dauereinsatz geeignet
- Spule in Kunstharz vergossen
- IP54
- Verstärktes Entmagnetisiersystem
- Zur Entmagnetisierung wird das Werkstück einem abnehmenden magnetischen Wechselfeld mit einer gleichmäßig langsamen Bewegung (0,2 m/s) durch den Tunnel geführt.
- Der Entmagnetisiervorgang ist erst abgeschlossen nach ca 40- 60cm hinter dem Tunnel, erst dann abschalten.

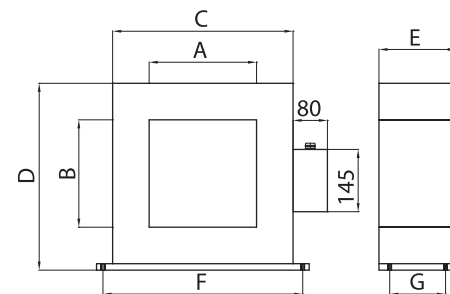
#### Lieferumfang:

- Mit Kippschalter, Sicherungen und Kontrolllampen



Spannung  
230/400 VAC

Einschaltdauer  
100 %



Referenz	Gewicht in Kg	A	B	C	D	E	F	G	Leistung
16.04.150100	40,0	150	100	320	282	150	358	110	230 V AC
16.04.200600	150,0	200	600	370	790	250	450	150	230 V AC
16.04.260130	48,0	260	130	430	315	165	475	115	230 V AC
16.04.250250	73,0	250	250	420	435	180	470	130	230 V AC
16.04.400200	120,0	400	200	570	385	230	595	150	230 V AC
16.04.400350	142,0	400	350	570	535	230	595	150	230 V AC
16.04.400400	159,0	400	400	570	585	350	580	150	400 V AC
16.04.550550	190,0	550	550	720	735	350	760	240	400 V AC
16.04.750550	230,0	750	550	920	735	350	960	240	400 V AC



Construction robuste / Construction étanche

Die Entmagnetisierung jedes Werkstücks muss spezifisch erfolgen. Wir bieten eine Testentmagnetisierung bei Bedarf in unserem Hause vorab an. Informieren Sie sich bei unseren Beratern.



### OPTIONEN

Niederfrequenzgenerator für eine tiefe Entmagnetisierung im Material bei schwierigen Geometrien oder legierten Stählen. Siehe REF: 16.23

halb- oder vollautomatisches System  
Siehe REF: 16.05

andere Farbe oder  
Abmessungen