

ENTMAGNETISIERTUNNEL

REF 16.04

Entmagnetisiertunnel Typ DT

Entmagnetisierung

- Für den Dauereinsatz geeignet
- Spule in Kunstharz vergossen
- IP54
- Verstärktes Entmagnetisiersystem
- Zur Entmagnetisierung wird das Werkstück einem abnehmenden magnetischen Wechselfeld mit einer gleichmäßig langsamen Bewegung (0,2 m/s) durch den Tunnel geführt.
- Der Entmagnetisiervorgang ist erst abgeschlossen nach ca 40- 60cm hinter dem Tunnel, erst dann abschalten.

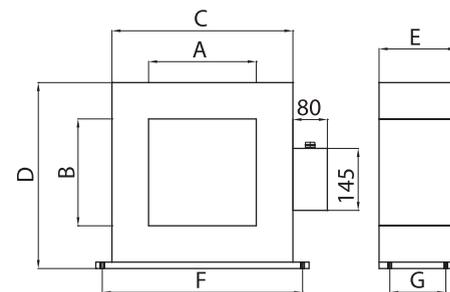
Lieferumfang:

- Mit Kippschalter, Sicherungen und Kontrolllampen



Spannung
230/400 VAC

Einschaltdauer
100 %



Referenz	Gewicht in Kg	A	B	C	D	E	F	G	Leistung
16.04.150100	40,0	150	100	320	282	150	358	110	230 V AC
16.04.200600	150,0	200	600	370	790	250	450	150	230 V AC
16.04.260130	48,0	260	130	430	315	165	475	115	230 V AC
16.04.250250	73,0	250	250	420	435	180	470	130	230 V AC
16.04.400200	120,0	400	200	570	385	230	595	150	230 V AC
16.04.400350	142,0	400	350	570	535	230	595	150	230 V AC
16.04.400400	159,0	400	400	570	585	350	580	150	400 V AC
16.04.550550	190,0	550	550	720	735	350	760	240	400 V AC
16.04.750550	230,0	750	550	920	735	350	960	240	400 V AC



Construction robuste / Construction étanche

Die Entmagnetisierung jedes Werkstücks muss spezifisch erfolgen. Wir bieten eine Testentmagnetisierung bei Bedarf in unserem Hause vorab an. Informieren Sie sich bei unseren Beratern.



OPTIONEN

Niederfrequenzgenerator für eine tiefe Entmagnetisierung im Material bei schwierigen Geometrien oder legierten Stählen. Siehe REF: 16.23

halb- oder vollautomatisches System
Siehe REF: 16.05

andere Farbe oder
Abmessungen