

ENTMAGNETISIERTUNNEL

REF 16.04.T

Entmagnetisiertunnel Typ T



Entmagnetisierung

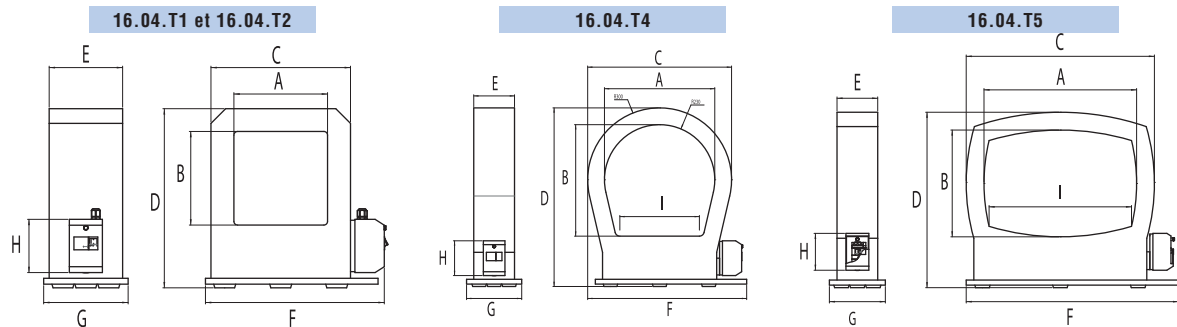
- Für den Dauereinsatz geeignet
- IP54
- Spule in Kunstharz vergossen
- Verstärktes Entmagnetisiersystem
- Zur Entmagnetisierung wird das Werkstück einem abnehmenden magnetischen Wechselfeld mit einer gleichmäßig langsamen Bewegung (0,2 m/s) durch den Tunnel geführt.
- Der Entmagnetisiervorgang ist erst abgeschlossen nach ca 40- 60cm hinter dem Tunnel, erst dann abschalten.

Spannung
230/400 VAC

Einschaltdauer
100 %

Lieferumfang:

- Mit Kippschalter, Sicherungen und Kontrolllampen



Referenz	Gewicht in Kg	A	B	C	D	E	F	G	H	I
16.04.T1.400	55	180	180	310	432	200	434	230	150	-
16.04.T2.400	70	255	255	380	488	200	470	230	150	-
16.04.T4.400	95	460	465	600	731	170	631	230	150	332
16.04.T5.400	115	600	420	740	676	160	835	220	150	560
16.04.T1.230	55	180	180	310	432	200	434	230	150	-
16.04.T2.230	70	255	255	380	488	200	470	230	150	-



robuste Konstruktion / wasserdichte Konstruktion

Die Entmagnetisierung jedes Werkstücks muss spezifisch erfolgen. Wir bieten eine Testentmagnetisierung bei Bedarf in unserem Hause vorab an. Informieren Sie sich bei unseren Beratern.



OPTIONEN

Niederfrequenzgenerator für eine tiefe Entmagnetisierung im Material bei schwierigen Geometrien oder legierten Stählen. Siehe REF: 16.23

halb- oder vollautomatisches System
Siehe REF: 16.05

andere Farbe oder
Abmessungen