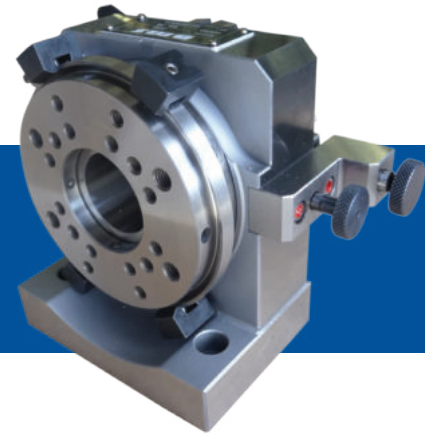


Rudschleifgerät zum Stempelschleifen mit Flansch Typ AER/85-XS

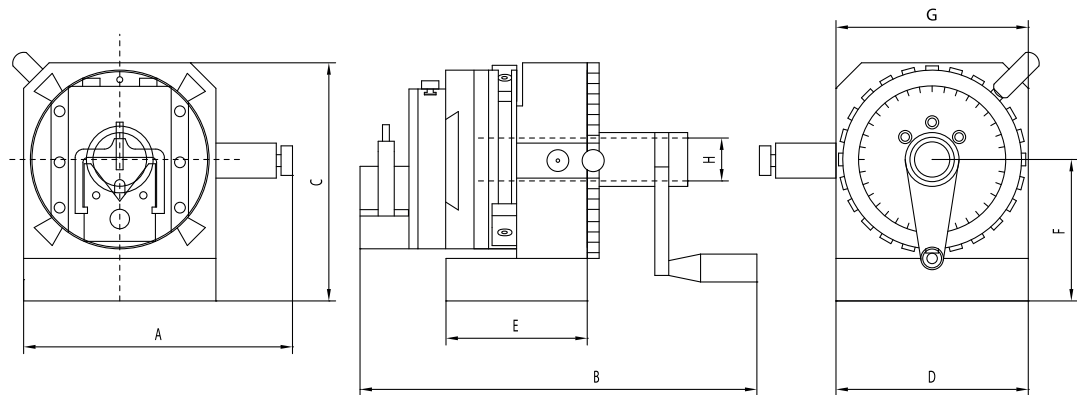


Schleifen Messen Stempelschleifen

- System mit Flansch
- Aus Werkzeugstahl
- Alle Teile gehärtet und präzisionsgeschliffen.
- Mit Durchgangsbohrung

24 Grad-Teilung
von ±5 Sekunden

Rundlaufgenauigkeit
0.005 mm



Referenz	Gewicht in Kg	A	B	C	D	E	F	G	H	Zubehör	Min/Max Durchmesser
40.21.85	8	155	190	140	118	84	85	115	38	-	-
40.21.85.ER20	8,3	155	190	140	118	84	85	115	36	ER20	3-10 mm
40.21.85.ER32	8,3	155	190	140	118	84	85	115	36	ER32	4-20 mm
40.21.85.ER50	8,5	155	190	140	118	84	85	115	36	ER50	12-34 mm
40.21.85.SC04	8	155	190	140	118	84	85	115	32	112 mm	3-90 mm
40.21.85.SC05	15	155	190	140	118	84	85	115	32	132 mm	3-110 mm
40.21.85.SC40	10	155	190	140	118	84	85	115	25	110 mm	1-25 mm
40.21.85.3R24	8,4	155	190	140	118	84	85	115	-	3R24	-
40.21.85.3R28	8,8	155	190	140	118	84	85	115	-	3R28	-
40.21.85.EQC50	8,5	155	190	140	118	84	85	115	-	ITS50	-
40.21.85.EQC100	10	155	190	140	118	84	85	115	-	ITS100	-



robuste Konstruktion / wasserdichte Konstruktion / Innovativ / effektiv

- mögliches Zubehör:
 - 3 Backen-Futter hochpräzise
 - 3 Backen-Futter Standard D112 oder 132mm
 - Adapter für Spannzangen ER20,ER32,ER40
 - EROWA Adaption
 - 3R Adaption
- alle Referenzen unter 40.99

