

Steuerung

ZUM STEuern VON ELEKTROPERMANENTEN UND ELEKTROMAGNETISCHEN MAGNETSPANNPLATTEN UND LASTHEBEMAGNETEN

MC 20 STEUERUNG UND T 20 FERNBEDIENUNG

Ansteuerung von bis zu
8 Magnetspanplatten/
Lasthebemagneten

Einstellung/Steuerung von
bis zu 4 verschiedenen
Arbeitszonen

Steuerung von
Magnetspanplatten
unterschiedlicher Größen

Steuerung
elektromagnetischen,
elektropermanenten
Magnetspanplatten/
Lasthebemagneten von
BRAILLON MAGNETICS
sowie Fremdfabrikaten

Totale Entmagnetisierung
Ihrer Werkstücke ist
programmierbar

Maschinenschnittstelle
für Maschinenhersteller
vorhanden

Fernwartung durch
unsere techn. Service bei
etwaigen Fehlfunktionen

Parametereinstellung
veränderbar via USB-Stick



Autorisierung des Betriebes/
Schwellenwerteinstellung

Verschiedene
Feineinstellungsmöglichkeiten
der Haftkraftregulierung

Pick Up-Funktion mit variabler
Haftkraft = Abnehmen von
einzelnen Blechen vom Stapel

Bis zu 10
Entmagnetisierungsprogramme
lieferbar, Speicherung und
Abruf mit der Fernbedienung

Displayauswahl mit bis zu
7 Sprachen

LOG/ Historie/ Protokoll
Störungen abrufbar



BRAILLON MAGNETICS Steuerungen sind das Ergebnis langjähriger Erfahrung und Forschung. Die Steuerung ermöglicht die bestmögliche Nutzung von elektropermanenten und elektromagnetischen Magnetspannplatten/ Lasthebemagneten in absoluter Zuverlässigkeit

EIGENSCHAFTEN

ANSTEUERUNG VERSCHIEDENER MAGNETSPANNPLATTENGRÖSSEN

Die Steuerung kann auf unterschiedliche Weise konfiguriert werden und hat die Kontrollfunktion von bis zu 4 unterschiedlichen Magnetspannplattengrößen.

ANSTEUERUNG AUCH VON FREMDFABRIKATEN AUF NACHFRAGE

Alle BRAILLON MAGNETICS Steuerungen verfügen über einen Mikroprozessor. Sie können mehrere Programme speichern und bieten somit die Steuerungsfunktion für verschiedenste Baureihen (Elektropermanent-Systeme / Elektro-Systeme).

TOTALE ENTMAGNETISIERUNG

Die Entmagnetisierungszyklen sind für jeden Magnetplattentyp vor Auslieferung bei BRAILLON MAGNETICS optimiert.

Auf Anfrage kann der technische Support von BRAILLON MAGNETICS die Programme individuell anpassen. Mit Hilfe eines USB-Sticks werden die Parameter in die Steuerung gesendet. Bis zu 10 verschiedene Programme kann die BRAILLON MAGNETICS Steuerung speichern und sind jederzeit abrufbar.

MASCHINENSCHNITTSTELLE

Alle BRAILLON MAGNETICS Steuerungen verfügen über eine Schnittstelle. Diese ermöglicht die Steuerung von Magnetplatten via SPS.

Die Ausgabe von sicherheitsrelevanten Informationen ist bereits vorgesehen zur Kontrolle des Betriebes der Magnetsysteme.

FERNDIAGNOSE

Die neue elektronische Steuerung MC20 ermöglicht den BRAILLON MAGNETICS Technikern, im Falle einer Fehlfunktion eine Ferndiagnose durchzuführen und die Konfiguration der elektronischen Steuerung zu verbessern.

Beispiel: Verbesserung der Entmagnetisierung von diversen Kundenwerkstücken.

EINSTELLUNG ÜBER USB-SCHNITTSTELLE

Mit der auf der MC20 Steuerkarte integrierten USB-Schnittstelle kann die Steuerung konfiguriert werden und es werden auch wichtige Informationen (Betrieb und Fehler) gespeichert.

STEUERUNG VON BIS ZU 8 MAGNETPLATTEN

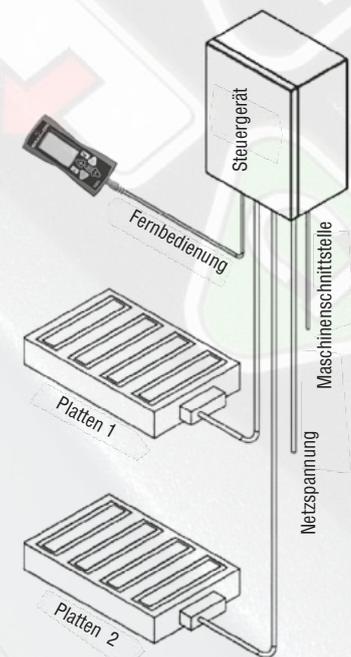
BRAILLON MAGNETICS Steuerungen können mehrere Magnetplatten steuern, z.B. eine iBUR80 Steuereinheit kann bis zu 8 Platten steuern.

INNOVATION 2020



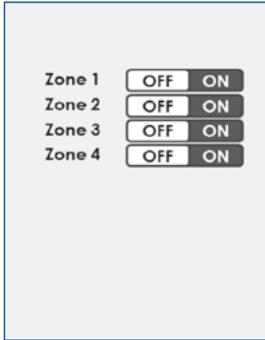
T20 Fernbedienung Neue Generation

- Klare Beschriftung
- Bessere Kommunikation zwischen Magnetplatten/ Lasthebemagneten und Steuerung
- Bessere Diagnostik
- Bessere Ergonomie



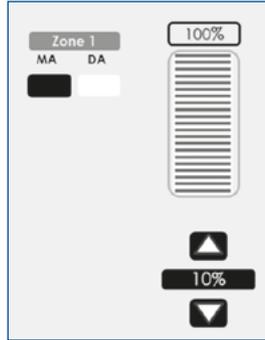
Beispiel einer Steuerung mit 2 Magnetspannplatten

T20 FERNBEDIENUNG-DISPLAY



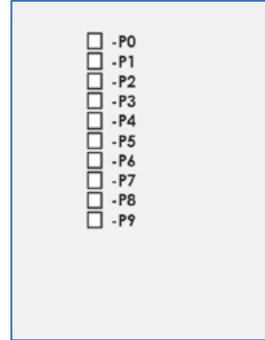
STEUERUNG VON 4 ARBEITZZONEN

Die neue Steuerungskarte MC20 kann es bis zu 4 Arbeitszonen zu steuern. Diese können eine nach der anderen ausgewählt werden.



VARIABLE HAFTKRAFT-REGULIERUNG

Die neue Fernbedienung T20 erlaubt die präzise Einstellung der Spannkraft von den Magnetspannplatten/ Lasthebemagneten. Die MC20 kann auch die Variation der Kraft mittels BCD-Code kontrollieren.



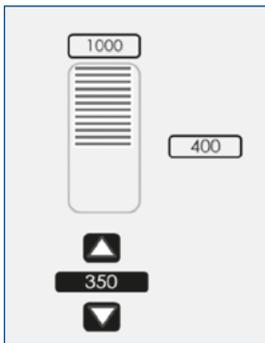
SPEICHERUNG VON BIS ZU 10 PROGRAMMEN

Es ist möglich bis zu 10 Programme abzuspeichern und jederzeit abzurufen. Bsp. personalisierte Programme für die Entmagnetisierung.



HISTORIE/ PROTOKOLL

Bei Verwendung der Fernbedienung T20 ist es möglich die letzten 10 Aktionen zu überprüfen und zu kontrollieren wie sie durchgeführt wurden. Mit der USB-Schnittstelle können die Aktionen ausgelesen werden und um eine eventuelle Fehlerhistorie zu erstellen.



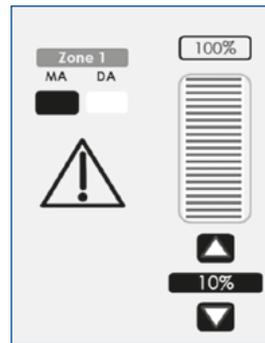
EINSTELLUNG DES MINDEST-SCHWELLENWERTS / AUTORISATION ZUM START DER MASCHINE

Regelung für die minimale Schwellenwerteinstellung durch Eingabe des gewünschten Wertes. Dies ermöglicht die Validierung der Haftkraft, bevor die Maschine startet.



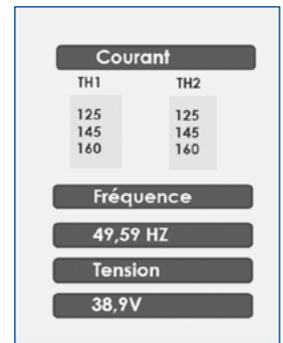
7 SPRACHEN STEHEN ZUR AUSWAHL

Das Display auf der Fernbedienung T20 ist verfügbar in 7 Sprachen: Französisch, Deutsch, Englisch, Italienisch, Spanisch, Polnisch und Japanisch.



EINSTELLUNG ABNEHMENDE HAFTKRAFT-REGULIERUNG

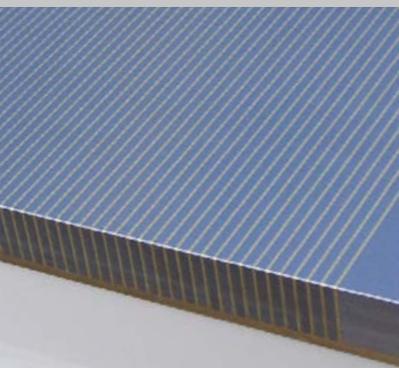
Optional: Nur für Elektropermanent Magnetspannsysteme.



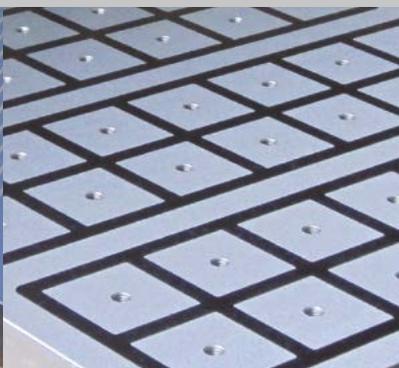
Automatische Anzeigen der Strommessung der Thyristoren, Frequenzanzeige und Spannung an der Steuerkarte MC 20.

ÜBERPRÜFUNG

SCHLEIFEN



FRÄSEN



DREHBEARBEITUNG



HEBEN



STEUERUNG AUF PLATINE
= STANDARDLIEFERUMFANG



STEUERUNG IM
SCHALTSCHRANK ALS OPTION



	PLATINE	STEUERUNG IM SCHALTSCHRANK ALS OPTION
Typ	Abmessung Platine zwischen den Achsen	Abmessung Schaltschrank
iBUR 10	235.5 x 127	300 x 250 x 210
iBUP 03/07	235.5 x 127	300 x 250 x 210
iBUR 20 à iBUR 40	325 x 225	400 x 300 x 210
iBFR 10 à iBFR 20	325 x 225	400 x 300 x 210
iBUP	325 x 225	400 x 300 x 210
iBUR 50 à iBUR 80	425 x 325	500 x 400 x 210
iBFR 30 à iBFR 60	425 x 325	500 x 400 x 210

Magnetspannplatten
Übereinstimmungen

Typ	Maximal Kanalanzahl	Maximal Arbeitsbereich Anzahl	VAC ¹	SCHLEIFEN								DREHEN	FRÄSEN				QMC		HEBEN								
				EPICA	EPEFINE2	EPT / PWF	EPERP	EPBC	BC	EPERC	ERC	EPERC N	TM18	TM25	TM40B	TM50SQ	PMG-HP250	PMG-HT	PEP	PEP-SQ	EPR-N	REP-R	EMC				
iBUR	8	4+4	200 - 230 400 - 440		✓	✓								✓			✓				✓						
iBUR - PMG	8	2	200 - 230 400 - 440													✓	✓										
iBUP	1	4	200 - 230 400 - 440	✓			✓	✓		✓		✓									✓	✓					
iBFR	6	4	200 - 230 400 - 440												✓	✓									✓		
iBUE	1	1	230						✓		✓															✓	
iBUET	1	1	230 - 400 440						✓		✓																✓

¹ Standardreihe Eingangsspannung

Spezielle Netzspannung

Auf Anfrage von 200 bis 480 VAC.

Funkfernbedienung

Optional möglich für kabellosen Betrieb.

Fernbedienungspedal

Diese Option gibt dem Anwender die Möglichkeit, während der Magnetisierungs- und Entmagnetisierungsphase die Hände frei zu haben.

EUROMAP-Schnittstellen

Diese Option macht das Steuergerät mit den in den in den EUROMAP-Kunststoffnormen festgelegten Austauschsignalen kompatibel.

Klimatisierung der Steuerung

Bietet Kontrolle über die Betriebstemperatur des Steuergerätes in sehr heißen Umgebungen.

Zusätzliche Maschinenverriegelung

Blockiert den Start der Maschine, wenn das Kabel nicht von der Magnetplatte getrennt wurde z.B. bei Palettierung / Drehen (Blindstecker).

Management der Temperatur/ Werkzeugerkennung

Mechanischer Detektor

Zum Stanzen, Spritzen oder für verschiedene Pressanwendungen.

ZUBEHÖR

ZUBEHÖR FÜR
DIE FERNBEDIENUNG T20
Griff
Magnetische Halterung
Gummischutzhülle



Alpespace Montmélan - 429 Av. Léonard de Vinci
73800 STE HÉLÈNE DU LAC - FRANCE
Tél. +33 479 842 145 - Fax +33 479 841 449
info@brailon.com - www.brailon.com



BURLAT-MAGNET-SYSTEME GMBH
Mecklenburgstr.1 - 19370 PARCHIM
TEL : +49(0)3871 72 98 900 - FAX : +49 (0)3871 72 98 862
bms@bms-industrie.com - www.bms-industrie.com

Händler :