

Szafa sterownicza

ZAPROJEKTOWANA DLA UCHWYTÓW ELEKTROPERMANENTNYCH I ELEKTROMAGNETYCZNYCH

SZAFKA STEROWNICZA MC20 WRAZ Z PILOTEM T20

Sterowanie aż
do 8 Uchwytów
Magnetycznych

Obsługa 4 stref roboczych

Możliwość zarządzania
uchwytemi o wielu
rozmiarach, w fazie
magnetyzacji i
demagnetyzacji

Współpracuje z
uchwytemi produkcji
Brailon Magnetics oraz
wieloma innymi markami
uchwytemi, odpowiednia
zarówno dla uchwytów
elektropermanentnych, jak
i elektromagnetycznych

Całkowita demagnetyzacja

Interfejs maszyny

Pomoc zdalna (nasi
technicy mogą teraz
rozwiązywać problemy
online, szybko i
precyzyjnie)

Ustawienie parametrów za
pomocą prostego klucza
USB
USB



Ustawia minimalny próg
bezpieczeństwa, aby
umożliwić pracę maszyny

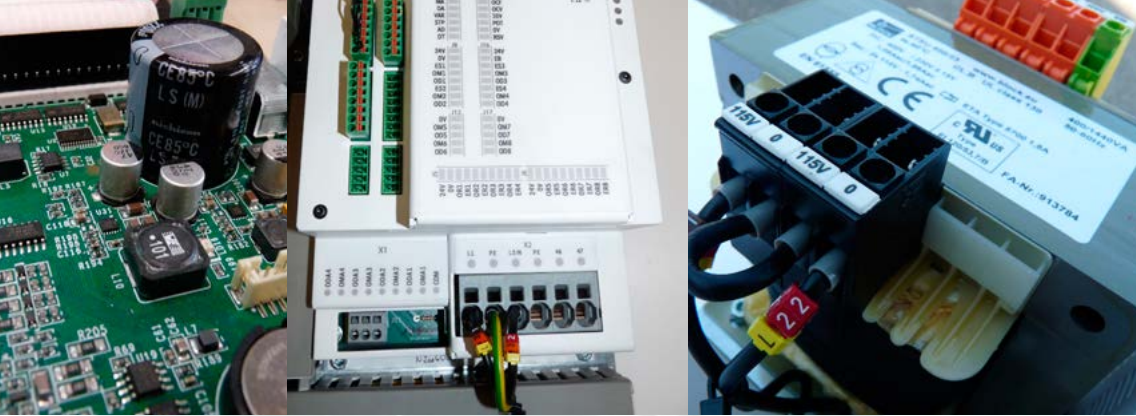
Precyzyjna regulacja siły
magnetyzacji

Funkcja wyboru ilości
podnoszonych blach
(przy chwytkach
magnetycznych)

Aż do 10
niestandardowych
programów
demagnetyzacji

Kilka opcji językowych

Historia zakończonych
operacji



Szafy sterownicze produkcji BRAILLON MAGNETICS są wynikiem wielu lat badań i doświadczeń. Umożliwiają pełne, sprawdzone i niezawodne wykorzystanie technologii elektropermanentnej i elektromagnetycznej.

CECHY

STEROWANIE UCHWYTAMI O WIELU WYMIARACH

Ten sam typ jednostki sterującej może być skonfigurowany na różne sposoby w celu sterowania uchwytami magnetycznymi o różnych rozmiarach, aż do 4 różnych uchwytów.

OBSŁUGA RÓŻNYCH WZORÓW I MAREK

Wszystkie szafy sterownicze produkcji BRAILLON MAGNETICS są wyposażone w mikroprocesor zdolny do zapisywania kilku programów. Umożliwia to działanie stołów magnetycznych i chwytaków magnetycznych o różnych konstrukcjach i pochodzących od innych producentów : zarówno systemów elektropermanentnych, jak i elektromagnetycznych.

CAŁKOWITA DEMAGNETYZACJA

Cykle demagnetyzacji są zoptymalizowane dla każdego typu uchwytu magnetycznego. Możliwe jest także dostosowanie ich na życzenie za pomocą klucza USB. Można zapisać aż do 10 różnych programów.

INTERFEJS MASZyny

Wszystkie szafy sterownicze produkcji BRAILLON MAGNETICS poprzez interfejs mogą być zintegrowane z systemem sterowania maszyny, co umożliwia zarządzanie uchwytami magnetycznymi z poziomu sterowania maszyny. Jednostka sterująca udostępnia na wyjściu informacje umożliwiające sprawdzenie prawidłowości działania systemu magnetycznego.

POMOC ZDALNA

Nowa karta elektroniczna MC 20 – BRAILLON MAGNETICS pozwala naszym technikom postawić w sposób zdalny diagnozy błędu oraz ustawienie parametrów konfiguracji szafy sterowniczej, np. poprawienie procesu demagnetyzacji w zależności od konkretnego mocowanego detalu.

REGULACJA USTAWIEŃ ZA POMOCĄ KLUCZA USB

Klucz USB zintegrowany z kartą MC 20 pozwala nie tylko konfigurować ustawienia szafy sterowniczej, ale także zapisywać wszystkie informacje (historię i błędy). Klucz może być także wykorzystany do modyfikacji ustawień w celu poprawy funkcjonowania magnesu : siły magnetycznej, magnetyzmu szczątkowego, czasu demagnetyzacji oraz funkcji jednostki sterującej.

PILOTOWANIE AŻ DO 8 UCHWYTÓW MAGNETYCZNYCH

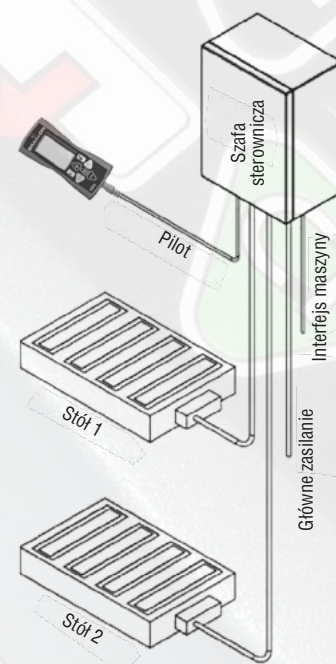
Szafy sterownicze BRAILLON umożliwiają sterowanie kilkoma elektropermanentnymi stołami magnetycznymi jednocześnie. Przykładowo, szafa iBUR-80 pozwala na sterowanie aż ośmioma uchwytami magnetycznymi.

INNOWACJE
2020



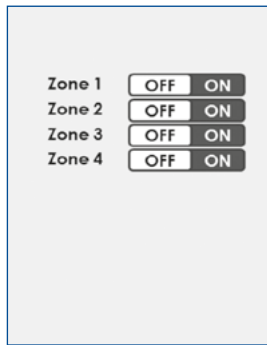
T20 PILOT ZDALNEGO STEROWANIA NOWEJ GENERACJI

- Szczegółowe informacje
- Zoptymalizowana komunikacja pomiędzy stołem a szafą sterowniczą
- Przejrzysta diagnostyka
- Ergonomiczna konstrukcja



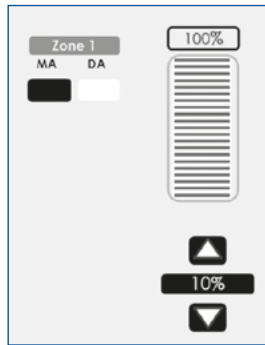
Przykład szafy sterowniczej dla 2 stołów magnetycznych

EKRANY PILOTA T20



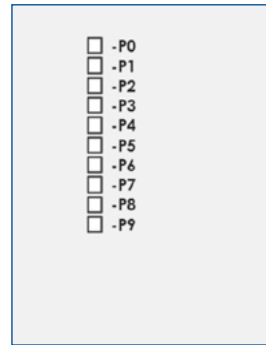
KONTROLA DO 4 STREF ROBOCZYCH

Nowa jednostka sterująca MC 20 umożliwia sterowanie 4 strefami. Można wybrać je jedna po drugiej.



ZRÓŻNICOWANA SIŁA MAGNETYZACJI

Szafa sterownicza wyposażona w nowy pilot T20 pozwala na regulację siły magnetyzacji stołu magnetycznego czy chwytaka magnetycznego z dużą precyzją. Karta MC20 umożliwia również kontrolowanie zmienności siły za pomocą kodu BCD.



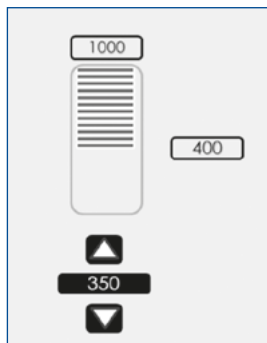
DO 10 ZAPISANYCH PROGRAMÓW

Teraz można zapisać aż do 10 różnych programów. Na przykład: spersonalizowany program demagnetyzacji danego detalu.



HISTORIA ZAKOŃCZONYCH OPERACJI

Używając pilota T20 można sprawdzić 10 ostatnich operacji. Przy pomocy klucza USB możliwe jest odczytanie wszystkich przeprowadzonych operacji.



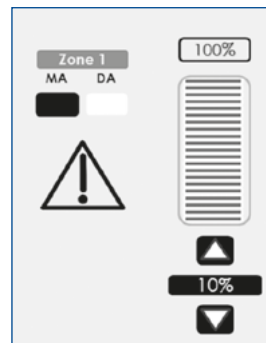
USTAWIENIE MINIMALNEGO PRÓGU SIŁY DLA BEZPIECZEŃSTWA ROZRUCHU MASZyny

Ustaw niski lub wysoki próg poprzez wprowadzenie konkretnej wartości. Dzięki temu maszyna uruchomi się tylko wtedy, gdy minimalny próg siły magnetyzacji zostanie osiągnięty.



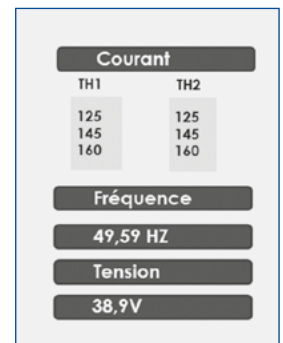
7 JĘZYKÓW

Wyświetlacz pilota T20 jest dostępny w 7 językach: francuskim, niemieckim, angielskim, włoskim, hiszpańskim, polskim i japońskim.



REGULACJA REDUKUJĄCA SIŁĘ MAGNETYCZNĄ

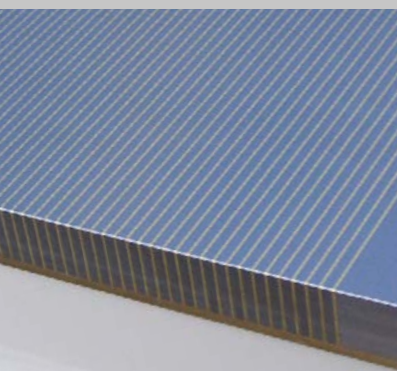
Opcjonalnie, tylko dla systemów elektropermanentnych, możliwa jest dostawa szafy sterowniczej z opcją regulacji zmniejszającej siły magnetycznej.



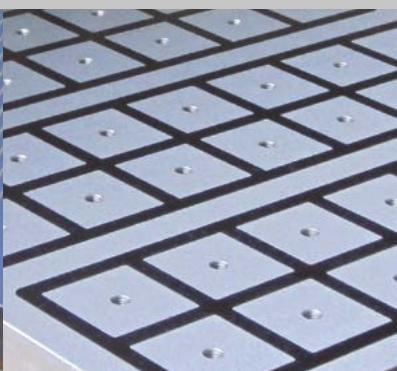
KONTROLA

Automatyczny wyświetlacz do odczytu prądu i bieżącego pomiaru tyrystoru. Wyświetlacz częstotliwości i napięcia MC20.

SZLIFOWANIE



FREZOWANIE



TOCZENIE



PODNIENIE



WYMIARY

SZAFKA STEROWNICZA
NA STALOWEJ PŁYTCIE
MONTAŻOWEJ



SZAFKA STEROWNICZA
W OBUĐOWIE (OPCJA)



STALOWA PŁYTA MONTAŻOWA	OBUĐOWA (OPCJA)

Typ	Śruby mocujące - odległość w mm	Wymiary obudowy w mm
iBUR 10	235.5 x 127	300 x 250 x 210
iBUP 03/07	235.5 x 127	300 x 250 x 210
iBUR 20 à iBUR 40	325 x 225	400 x 300 x 210
iBFR 10 à iBFR 20	325 x 225	400 x 300 x 210
iBUP	325 x 225	400 x 300 x 210
iBUR 50 à iBUR 80	425 x 325	500 x 400 x 210
iBFR 30 à iBFR 60	425 x 325	500 x 400 x 210

ZAKRES

Zastosowanie/Rodzaj uchwytu

Typ	Maksymalna liczba kanałów	Maksymalna liczba stref	Standardowy zakres napięcia wejściowego (V)	SZLIFOWANIE								TOCZENIE	FREZOWANIE				SZYBKĄ WYMIANA FORM (QMC)		PODNOSENIE						
				EPICA	EPEFINEZ	EPT / PWF	EPERP	EPBC	BC	EPERC	ERC	EPERC_N	TM18	TM25	TM40B	TM50SQ	PMG-HP250	PMG-HT	PEP	PEP-SQ	EPR-N	REP-R	EMC		
iBUR	8	4+4	200 - 230 400 - 440		✓	✓								✓								✓			
iBUR - PMG	8	2	200 - 230 400 - 440												✓	✓									
iBUP	1	4	200 - 230 400 - 440	✓			✓	✓		✓		✓										✓	✓		
iBFR	6	4	200 - 230 400 - 440														✓	✓						✓	
iBUE	1	1	230						✓		✓													✓	
iBUET	1	1	230 - 400 440						✓		✓													✓	

OPCJE

NAPIĘCIA SPECJALNE

Na życzenie, od 200 do 480 VAC.

PILOT RADIOWY

To opcja dostawy pilota bezprzewodowego.

PILOT Z PEDAŁEM PRZEŁĄCZANY STOPĄ

Pilot umożliwia pracę bez używania rąk.

INTERFEJS QMC EUROMAP

Ta opcja umożliwia użycie standardowych sygnałów szybkiej wymiany form.

SYSTEM CHŁODZENIA

Umożliwia pracę w środowisku gorącym.

GNIAZDO DOKUJĄCE

Uniemożliwia uruchomienie maszyny, gdy kabel jest podłączony do uchwytu magnetycznego. Przykładowe zastosowanie: w aplikacji toczenia lub paletyzacji.

KONTROLA TEMPERATURY I WYKRYWANIE OBECNOŚCI FORM I NARZĘDZI

Zastosowanie na prasach i wtryskarkach.

AKCESORIA

AKCESORIA PILOTA ZDALNEGO STEROWANIA

Uchwyt
Magnes podtrzymujący
Ostona gumowa

