

# Elektro-Permanent-Magnetspannfutter Typ EPERC-N

Schleifen Drehbearbeitung

- Verstärktes Elektropermanent Rundfutter mit Radialpolteilung zum Schleifen und Drehen von ringförmigen Werkstücken
- Verstärktes Magnetsystem mit NEODYM- Magneten auch in der Polplatte
- Polspalt in Epoxid oder Messing
- Steuerung und Fernbedienung sind separat zu bestellen

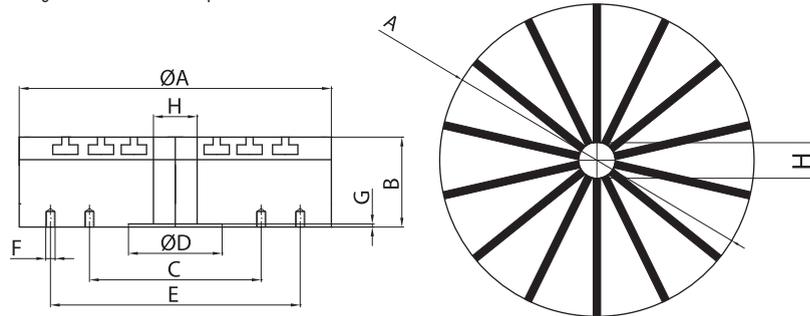
Nennhaftkraft  
140 N/cm<sup>2</sup>

Abnutzbarkeit  
der aktiven Fläche  
8 mm

Spannung  
340 VDC

Lieferumfang:

- Elektroanschluss auf der Rückseite
- Mit integriertem Schleifringkörper oder mit Schleifringkörper zur Montage an der Maschinenspindel



Referenz	Gewicht in Kg	A	B*	C	D	E	F	G	H	Anzahl der Pole
11.15.200.8.340	24,0	200	100	-	-	-	4xM10	4	45	8
11.15.250.8.340	39,0	250	100	-	-	-	4xM12	4	65	8
11.15.300.12.340	54,0	300	100	-	-	-	4xM12	4	85	12
11.15.400.12.340	85,0	400	100	-	-	-	6xM12	5	100	12
11.15.500.16.340	150,0	500	110	-	-	-	6xM12	5	150	16
11.15.600.16.340	210,0	600	110	-	-	-	6xM16	5	180	16
11.15.700.16.340	280,0	700	110	-	-	-	6xM16	5	200	16
11.15.800.24.340	380,0	800	110	-	-	-	6xM16	5	200	24
11.15.1000.24.340	680,0	1000	125	-	-	-	8xM16	5	250	24

\* Die Bauhöhe kann variieren nach gewählter Option des Netzanschlusses und der Befestigung auf der Maschine



Hohe Haftkraft / robuste Konstruktion / für Hartdrehen geeignet / Innovativ



OPTIONEN

Andere  
Abmessungen

wasserdichter  
Anschlussstecker

Durchgangsbohrung  
mittig

T- Nuten

festе oder  
bewegliche  
Polverlängerungen  
auf Anfrage

Adaption für Aufnahmen:  
• Morse Kegel z.B. MK4, MK3  
• Kurzkegelflansche für: A2 DIN 55026,  
Bajonett DIN 55027, Camlock DIN 55029