

Elektro-Permanent-Magnetspannplatte Typ TURBOMILL18

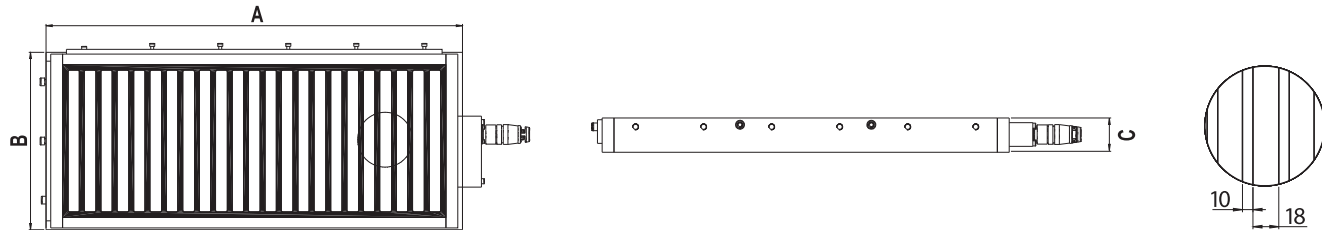
Fräsen Bohren Konturfräsen Bearbeitung

- Elektropermanentes Magnetsystem mit Entmagnetisierung
- Sehr starkes homogenes Magnetfeld über die komplette Fläche
- Absolute Sicherheit= Werkstücke bleiben gespannt auch bei Stromausfall
- Keine Erwärmung des Spannmittels, Kein Stromverbrauch während der Bearbeitung
- Polteilung aus Stahl und Epoxid
- Gefertigt aus einem Stück
- Steuerung und Fernbedienung sind separat zu bestellen

Polteilung 28 mm 18 mm Stahl 10 mm Epoxid	Nennhaftkraft 135 N/cm ²	Abnutzbarkeit der aktiven Fläche 5 mm	Spannung 340 VDC	Magnetfeldhöhe 10 mm
--	--	---	---------------------	-------------------------

Lieferumfang:

- Wahlweise 3m, 6m oder 10m Metallschutzkabel, an der kurzen Seite
- Spannpratzen
- Anschläge
- Handhabungsringe



Referenz	Gewicht in Kg	A	B	C	Anz- pole
10.31.18.480300.340	72,0	480	300	85	15
10.31.18.590300.340	87,0	590	300	85	19
10.31.18.650300.340	95,0	650	300	85	21
10.31.18.650400.340	124,0	650	400	85	21
10.31.18.700400.340	133,0	700	400	85	23
10.31.18.760400.340	144,0	760	400	85	25
10.31.18.1100400.340	204,0	1100	400	85	37
10.31.18.1200400.340	222,0	1200	400	85	41
10.31.18.700500.340	164,0	700	500	85	23
10.31.18.1100500.340	252,0	1100	500	85	37
10.31.18.1200500.340	274,0	1200	500	85	41
10.31.18.1500500.340	340,0	1500	500	85	51



Hohe Haftkraft / robuste Konstruktion / wasserdichte Konstruktion



OPTIONEN

Andere Abmessungen

Polverlängerungen
zum Erhöhen des
Werkstücks

Metallschutzkabel mit
wasserdichtem Stecker

Durchgehende
Befestigungsbohrungen
für Maschinentisch

Kabelanschluss
für Längstseite